

Programmazione per materia anno scolastico 2014/2015

CLASSE 1 [^]	MATERIA: ESERCITAZIONI PRATICHE DI MECCANICA				
MODULO DELLA DISCIPLINA	PREREQUISITI	OBIETTIVI	CONTENUTI	ORE	Periodo (indicare in che mese/i verrà svolto il modulo)
UF 1 Antinfortunistica e sicurezza sul lavoro	<p>Comprendere un testo scritto</p> <p>Operazioni con i numeri.</p>	<p>Saper individuare situazioni di pericolo, conoscere la normativa di base nel campo antinfortunistico, utilizzare correttamente i DPI e dispositivi collettivi, saper lavorare in sicurezza,</p>	<p>Definizioni fondamentali sulla sicurezza, rischi nella lavorazioni in officina, D.lgs 81/2008 e successive integrazioni, norme comportamentali, dispositivi di protezione collettivi e individuali; pericolo elettrico, pericolo incendio</p>	20	Dal 15/09/2014 al 30/09/2014
UF 2 Preparazione del pezzo meccanico	<p>Saper lavorare in sicurezza e saper utilizzare i dispositivi di protezione</p> <p>Individuare strategie per risolvere problemi</p> <p>Analizzare dati e interpretarli</p> <p>Osservare, descrivere ed analizzare fenomeni naturali ed artificiali</p>	<p>eseguire la preparazione del semilavorato secondo le specifiche;</p>	<p>lavorazione delle lamiere e dei profili: Taglio di particolari con seghetto manuale e semiautomatica</p>	20	Dal 01/10/2014 al 15/10/2014

Programmazione per materia anno scolastico 2014/2015

MODULO DELLA DISCIPLINA	PREREQUISITI	OBIETTIVI	CONTENUTI	ORE	Periodo (indicare in che mese/i verrà svolto il modulo)
UF 3 Produrre con la fresatrice e con il tornio	<p>Saper lavorare in sicurezza e saper utilizzare i dispositivi di protezione</p> <p>Risolvere brevi espressioni nei diversi insiemi numerici; rappresentare la soluzione di un problema con un'espressione e calcolarne il valore anche utilizzando una calcolatrice.</p> <p>Raccogliere, organizzare e rappresentare un insieme di dati.</p> <p>Utilizzo dal calibro ventesimale</p>	<p>Impostare correttamente la macchina utensile e realizzare semplici lavorazioni con essa, curandone la manutenzione ordinaria (pulizia e lubrificazione)</p>	<p>Lavorazioni al tornio: impostazione della macchina, sistemi di bloccaggio, utensili, tornitura cilindrica, spallamenti, sfacciatura, realizzazione gole, manutenzioni ordinaria di tornio;</p> <p>Lavorazione alla fresatrice: impostazione fresatrice, operazione di spianatura e di gole, manutenzione ordinaria della fresatrice, uso del divisore</p>	150	Da ottobre 2014 a maggio 2015
UF 4 Lavorazioni di rettifica	<p>Saper lavorare in sicurezza e saper utilizzare i dispositivi di protezione</p> <p>Progettare un percorso risolutivo strutturato in tappe</p> <p>Risolvere brevi espressioni nei diversi insiemi numerici</p> <p>Utilizzo di strumenti di misura: calibro ventesimale e micrometro centesimale</p>	<p>Eeguire correttamente lavorazioni di rettifica piana con mole a tazza con l'utilizzo del piano magnetico e della morsa per la corretta squadratura dei particolari</p>	<p>Rettifica piana con mole a tazza utilizzando il piano magnetico e la morsa di precisione</p>	60	Da ottobre 2014 a maggio 2015

Programmazione per materia anno scolastico 2014/2015

MODULO DELLA DISCIPLINA	PREREQUISITI	OBIETTIVI	CONTENUTI	ORE	Periodo (indicare in che mese/i verrà svolto il modulo)
UF 5 Lavorazioni di saldatura	Saper lavorare in sicurezza e saper utilizzare i DPI e collettivi nelle lavorazioni di saldatura Progettare un percorso risolutivo strutturato in tappe	Eeguire correttamente semplici saldature ad elettrodo MMA e MIG	Saldatura ad elettrodo MMA e MIG, preparazione dei lembi, tecniche di saldatura, regolazione dei parametri, verifica della saldatura eseguita. Pulizia della saldatura	10	maggio 2015
UF 6 Lavorazioni di aggiustaggio	Saper lavorare in sicurezza e saper utilizzare i DPI Saper valutare Progettare un percorso risolutivo strutturato in tappe	Eeguire correttamente tracciature con il truschino e la squadra a cappello Eeguire correttamente spianature con lime di vario tipo Eeguire correttamente forature, filettature e alesature a mano, lamature, smussi e raccordi	Tracciatura di lamiere e particolari meccanici, Lavorazioni con lime di vario tipo, Foratura e lamatura di fori, maschiatura e alesatura a mano, taglio con il seghetto	35	Da ottobre 2014 a maggio 2015

Programmazione per materia anno scolastico 2014/2015

MODULO DELLA DISCIPLINA	PREREQUISITI	OBIETTIVI	CONTENUTI	ORE	Periodo (indicare in che mese/i verrà svolto il modulo)
UF 7 Montaggio di gruppi meccanici	Saper lavorare in sicurezza e saper utilizzare i DPI e collettivi Progettare un percorso risolutivo strutturato in tappe Risolvere brevi espressioni nei diversi insiemi numerici Utilizzo di strumenti di misura: calibro ventesimale e micrometro centesimale	Saper assemblare correttamente semplici complessivi utilizzando componistica unificata e attrezzature specifiche	Analisi della documentazione e dei disegni, scelta delle attrezzature (cacciaviti, chiavi fisse ed esgonali, cacciapine ecc) Realizzazione dell'assemblaggio di piccoli particolari meccanici	20	maggio 2015
UF 8 Controllo dei particolari e dei complessivi	Saper lavorare in sicurezza e saper utilizzare i DPI Saper valutare Progettare un percorso risolutivo strutturato in tappe Risolvere brevi espressioni nei diversi insiemi numerici Utilizzo di strumenti di misura: calibro centesimale, micrometro centesimale, squadre e comparatori	Saper rilevare le dimensioni e le forme dei particolari o del complessivo, saper riportare su schede i dati	Controllo di particolari meccanici con l'utilizzo di squadrette, metro, aste millimetriche, calibri ventesimali, micrometri centesimali, Compilazione di schede. Cenni sui sistemi di qualità	15	Da ottobre 2014 a maggio 2015